



- Maksimum verimlilikte çalışma (%100 630A)
- Karbon elektrot kullanımı (6-8 mm) ile kesme ve oluk açma
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar besleme kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi
- Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma işlemlerinde kullanılır.

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Otomotiv Endüstrisi
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları

Inverter


Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10
Kurulu Güç	kVA	34,2
Gecikmeli Sigorta	A	52
Boşta Çalışma Gerilimi	V	96
Çıkış Akım Aralığı	A	50-630
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	630A
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	686 / 322 / 584
Ağırlık	kg	58

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000097

1021000062

2020901329

2020901475

6051900088
(Opsiyonel)

6051900107
(Opsiyonel)